

ASPIRATORE S3B 100 LT

Robustezza, potenza e semplicità contraddistinguono il modello S3B 100 LT, progettato per il settore edile, in particolare per l'aspirazione di grandi quantitativi di detriti. Il potente motore da 3kW, il fusto da ben 100 lt di capacità, la struttura robusta e carrellata lo rendono idoneo per essere abbinato alle nostre scarificatrici mod. TSS200.

- Dotato di potentissimo motore monofase da 3000W.
- Versioni con filtro in classe L o M.
- Dimensioni contenute.
- Resistente ed affidabile.
- Facile da spostare.
- Sistema di sgancio del contenitore per un facile vuotamento.
- Contenitore con ruote pivotanti e maniglione.
- Scuotifiltro manuale.
- Versione con filtro HEPA.
- Galleggiante per l'aspirazione di liquidi.



Filtro plissetato PET ad elevato potere filtrante pari al 99,9%.



Sistema di sgancio del fusto per agevolare le operazioni di svuotamento.



Idoneo anche per applicazioni nel settore industriale.



DOTAZIONE

Tubo 5 mt, istruzioni.

ACCESSORI

Su richiesta.

Caratteristiche tecniche	
Modello	ATTIX 961-01
Tensione	220-240V
Potenza	1000W x 3
Grado protezione	M
Capacità fusto	100 l
Portata max	8100 l/min
Presa utensile	no
Attacco accessori	40 mm
Peso	70 kg
Informazioni per ordinare	
Codice	4010500039